

Определение проблемы

Решение

Гайки, болты, шпильки, резьбовые соединения

- Ослабление гаек, болтов, шпилек, резьбовых соединений
- Предотвращение коррозии и задиоров в резьбовых соединениях

222

Рекомендуется для фиксации низкой прочности регулировочных винтов, винтов с потайной головкой и установочных винтов: на колесах, шкивах, резинедержателях и регуляторах. Также используется на металлах с низкой прочностью, таких как, алюминий или латунь, которые могут лопнуть при разборке.

Диаметр резьбы	Прочность	Длительная температурная стойкость
До M 36	Низкая	+150 °C



243

Эффективен на всех типах резьбовых соединений. Предотвращает ослабление деталей, на которые действует вибрация, таких как: насосы, болты крепления двигателя, коробки передач или прессы. Рекомендуется применять там, где необходима разборка – механические станки и прессы, насосы и компрессоры, монтажные болты, коробки передач.

Диаметр резьбы	Прочность	Длительная температурная стойкость
До M 36	Средняя	+150 °C



248

Удобен в использовании; не капает и не растекается. Удобен для использования там, где нанесение на поверхность затруднено: над, под и вокруг оборудования, на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на всех типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где необходима разборка – механические станки и прессы, насосы и компрессоры, монтажные болты, коробки передач.

Диаметр резьбы	Прочность	Длительная температурная стойкость
До M 50	Средняя	+150 °C



2701
(модиф. 270)

Для использования со всеми металлическими резьбами (включая нержавеющие стали и стали с защитными покрытиями, такими как цинк), где не требуется регулярная разборка для проведения обслуживания. Рекомендуется для фиксации шпилек в головке блока цилиндров и корпусе насоса.

Диаметр резьбы	Прочность	Длительная температурная стойкость
До M 20	Высокая	+150 °C



268

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта – места над, под или около оборудования – на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типы металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где отсутствует необходимость регулярной разборки – болты крепления подвески, двигателя, крышек подшипников, шпильки.

Диаметр резьбы	Прочность	Длительная температурная стойкость
До M 50	Высокая	+150 °C



Гидравлические системы

- Негерметичность гидравлических, воздушных, масляных резьбовых соединений, включая систему охлаждения
- Засорения вызванные остатками традиционных герметиков на основе масел, пакли и липкой уплотнительной ленты
- Необходимость фиксации и герметизации клапанов, кранов и штуцеров в любом положении, с обеспечением их герметичности

55

Простое нанесение на металлические и пластмассовые резьбовые соединения. Питьевая вода: WRC допускает использовать с питьевой водой до 85 °C, в соответствии с BS6920. Рекомендация KTW – холодная и горячая вода. Газ и вода: имеет одобрение DVGW (Германия) (№ DV-5142AU0166), и DIN 30660. Проверено в соответствии с EN 751-2 Class ARp. Сертифицировано по ANS/ NSF Стандарт 61

Максимальный диаметр резьбы	Температурная стойкость	Усилие демонтажа
До 4"	+130 °C	Низкое



542
(Для гидравлических и пневматических систем)

Рекомендуется для герметизации резьб небольшого диаметра с малыми зазорами, как например гидравлических и пневматических установках и в резьбовых соединениях общего назначения. Соответствует стандарту Германии DVGW (NG-5146 AR 0855). Испытано в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу A по герметизации газовых систем.

Максимальный диаметр резьбы	Температурная стойкость	Усилие демонтажа
3/4"	+150 °C	Среднее



577
(Общее назначение)

Рекомендуется для грубой резьбы. Подходит для быстрой герметизации при низкой температуре, например, при ремонте вспомогательного оборудования на улице. Имеет одобрение DVGW (№ 96.04e125). Проверено в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу B по герметизации газовых систем, сертификат для контакта с питьевой водой. P1 NSF Reg. No.: 123001

Максимальный диаметр резьбы	Температурная стойкость	Усилие демонтажа
3"	+150 °C	Среднее



561

Удобен в применении, нет самопроизвольного вытекания из тубика. Предназначен для крупных металлических резьбовых соединений, где необходим периодический демонтаж. Идеален для широкого использования в промышленности, включая химико-технологические процессы, в водочистке и в автомобилестроении. Отвечает требованиям ANS/ NSF Стандарт 61

Максимальный диаметр резьбы	Температурная стойкость	Усилие демонтажа
3"	+150 °C	Низкое



Герметизация фланцев

- Негерметичность фланцевых болтовых соединений
- Коррозионное истирание и/или усталость болтов
- Ослабление болтов при проседании прокладки
- Предотвращение микроперемещений фланцев (фреттинг-коррозия)

548

Рекомендуется для всех типов жестких, чугунных, стальных и алюминиевых фланцев. Нанесите фланцевый герметик в форме стика на одну из поверхностей фланца.

Тип фланца	Температурная стойкость	Маслостойкость
Жесткий	150 °C	Хорошая



518

Рекомендуется для использования на жестких чугунных, стальных и алюминиевых фланцах. Нанесите состав, на всю длину герметизируемой поверхности не допуская разрывов.

Тип фланца	Температурная стойкость	Маслостойкость
Жесткий	150 °C	Превосходная



510

Герметизация жестких фланцев. Рекомендуется для использования в тех случаях, если требуется термо- и химостойкость.

Тип фланца	Температурная стойкость	Маслостойкость
Жесткий	150 °C	Превосходная



5910

Применяется вместо пробковых и бумажных вырубленных прокладок на фланцах и штампованных крышках из листового металла. Рекомендуется использовать в тех местах, где есть сильная вибрация или изгибающие усилия. Также может использоваться на пластмассовых и окрашенных поверхностях.

Тип фланца	Температурная стойкость	Маслостойкость
Эластичный	200 °C	Превосходная



Подшипники, втулки, валы, цилиндрические детали

- Износ посадочных поверхностей подшипников, втулок, валов или цилиндрических деталей, наличие элпности
- Предотвращение фреттингкоррозии цилиндрических соединений
- Увеличение прочности соединений
- Упрощение процесса сборки

660
(с активатором 7240)

Рекомендуется для соединения сильно изношенных цилиндрических деталей без механической обработки; позволяет повторно использовать разбитые посадочные места подшипников, шпонок, шлицы, конусы и т.д.

Необходимая прочность	Зазор на диаметр	Температурная стойкость
Высокая	До 0,5 мм	150 °C



668

Удобен в использовании; не капает и не растекается. Удобен для использования там, где нанесение на поверхность затруднено: над, под и вокруг оборудования, на деталях, которые не подлежат перемещению. Рекомендуется для всех видов крепления средней прочности.

Необходимая прочность	Зазор на диаметр	Температурная стойкость
Средний	До 0,15 мм	150 °C



648

Рекомендуется для соединения деталей, работающих при повышенных температурах с зазором или натягом, например фиксация втулок, подшипников, сальников, вентиляторов и гильз цилиндров.

Необходимая прочность	Зазор на диаметр	Температурная стойкость
Высокая	До 0,15 мм	150 °C



638

Обеспечивает наилучшую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам. Рекомендуется для фиксации валов, шестеренок и других цилиндрических деталей.

Необходимая прочность	Зазор на диаметр	Температурная стойкость
Высокая	До 0,25 мм	150 °C



603
(модифиц. 601)

Применяется для фиксации цилиндрических деталей с зазором до 0,1 мм. Может применяться на слегка замасленных поверхностях, где невозможно обеспечить тщательное обезжиривание. Сертифицирован для фиксации подшипников.

Необходимая прочность	Зазор на диаметр	Температурная стойкость
Высокая	До 0,1 мм	150 °C



Эластичное склеивание деталей

- Ударо- и вибростойкое соединение
- Эластичное склеивание деталей из различных материалов
- Соединения имеют большие зазоры и/или подвержены воздействию высокой температуры

5366
5367
5368

Эластичный клей отверждается до состояния эластичной резины. Рекомендуется для склеивания, герметизации и защиты компонентов, подверженных вибрации. Подходит для стекла, металла, керамики, композитов, и большинства пластмасс.

Решение	Время образования пленки	Специально для
До 250 °C	5 мин	Стекла



5399

Эластичный высокотемпературный клей/герметик. Подходит для склеивания и герметизации стекла, металла и керамики, там где температура может достигать 350 °C, например, дымоходы, трубы, промышленные печи, электроприборы и вентиляционные системы.

Решение	Время образования пленки	Специально для
До 350 °C	5 мин	Герметизация жаростойких герметиков, источников тепла



Определение проблемы

Решение

Соединение небольших деталей

- Быстрота сборки
- Технологическая фиксация деталей или их ремонт
- Повторное использование восстановленных деталей
- Увеличение производительности труда

406
(с примером 7239)

Быстрое склеивание резины (включая EPDM), пластмассы и эластомеров. При использовании праймера Loctite® 7239 соединяет трудносклеиваемые пластмассы.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Применяется для
До 80 °C	10–20 сек	Пластмасс



401

Универсальный, для склеивания большинства материалов, таких как пластмассы, резина, металлы, картон, дерево.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Применяется для
До 80 °C	5–20 сек	Пористых поверхностей



454

Универсальный гель для склеивания металлов, композитных материалов, дерева, пробки, пенопласта, кожи, картона, бумаги, гипса и неглазурованной керамики. Рекомендуется использовать на вертикальных и потолочных поверхностях.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Применяется для
До 80 °C	5–20 сек	Пористых поверхностей



480

Черный, упрочненный резиновым наполнителем для склеивания металла с металлом и металла с резиной; особенно подходит в тех случаях, когда требуется высокая прочность на отслаивание или имеют место ударные нагрузки.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Применяется для
До 100 °C	60–120 сек	Металла/пластмасс



Склеивание больших/механических деталей

- Высокопрочное соединение деталей из различных материалов
- Замена сварки и клепки нержавеющей соединением, с низкими внутренними напряжениями

330/7388
MULTI-BOND®

MULTI-BOND® набор 50 мл. Двухкомпонентный упрочненный несмешиваемый клей быстрого отверждения с хорошей ударопрочностью. Идеально подходит для склеивания разнородных поверхностей, включая такие пластики как фенольные, акриловые, ПВХ, PC. Loctite® 330 P1 NSF Reg. No.: 123005

Рабочая температура	Скорость фиксации	Вязкость
До 100 °C	5 мин	67,5 Па/сек



3430 A&B

Loctite® Hysol® 3430 A&B. Быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для получения прозрачного клевого шва. Склеивание стекла, декоративных панелей и дисплеев, а также для других видов ремонта.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Вязкость
До 80 °C	12 мин	25 Па/сек



3450 A&B

Loctite® Hysol® 3450 A&B. Быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для заполнения зазоров и ремонта. Идеальный продукт для склеивания и заливки поврежденных деталей.

Рабочая температура	Скорость фиксации	Вязкость
До 100 °C	12 мин	35 Па/сек



Смазка

- Предотвращение образования задиоров и износа, вызванных трением
- Стойкость к высокой температуре, жестким условиям эксплуатации и коррозии

8018

Растворитель ржавчины. Разъединение заржавевших и заклинившихся деталей. Проникающее масло разъединяет заржавевшие болты, гайки, винты, фитинги, а также металлические элементы промышленного оборудования. Рекомендуется для очистки деталей перед смазкой и их покрытия в качестве ингибитора коррозии.

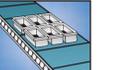
Цвет	Основа	Диапазон рабочей температур
Бесцветный	Минерал. масло	Не определено.



8021

Силиконовая смазка. Изделие общего назначения, представляющее собой силиконовую смазку с низкой вязкостью, пригодную для смазки металлических и неметаллических поверхностей. Может также использоваться в качестве разделительной жидкости.

Цвет	Основа	Диапазон рабочей температур
Бесцветная жидкость	Силикон. масло	От -30 °C до +150 °C



8201

5-ти целевой спрей. Разъединяет, смазывает, очищает. Вытесняет влагу и предотвращает образование коррозии. Идеален для легкой смазки металлов и разъединения узлов.

Цвет	Основа	Диапазон рабочей температур
Желтоватая жидкость	Минерал. масло	От -20 °C до +120 °C



8150
8151
8060

Алюминиевая противозадирная смазка. Противозадирная смазка с содержанием алюминия для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: крепление колеса на ступицу.

Цвет	Класс N.L.G.I.	Диапазон рабочей температур
Серый	0	От -30 °C до +900 °C



8007
8008
8065

C5-A® Медная противозадирная смазка. Противозадирная смазка с содержанием меди для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: болты суппорта тормоза, болты крепления выхлопных труб.

Цвет	Класс N.L.G.I.	Диапазон рабочей температур
Медный	1	От -30 °C до +980 °C



8009

Смазка для тяжелых условий эксплуатации для нанесения кистью. Противозадирная смазка без содержания металла. Обеспечивает длительную смазку всех металлических поверхностей, а также деталей из нержавеющей стали и титана.

Цвет	Класс N.L.G.I.	Диапазон рабочей температур
Черный	1	От -30 °C до +1315 °C



Детали, подверженные коррозии

- Ремонт, восстановление и соединение деталей из стеклопластика

7800
7922

Аэрозоль с содержанием цинка. Обеспечивает хорошую катодную защиту черных металлов. Может использоваться в качестве грунта при окрашивании, а также для защиты сварных швов от коррозионного воздействия.

Описание	Цвет	Диапазон рабочей температур
Аэрозоль с содержанием цинка	Серый	От -50 °C до +550 °C



Изношенные и поврежденные детали



Инженерные решения и поддержка клиента

Компания Henkel является ориентированной на запросы рынка химической компании, работающей по всему миру. Такие известные торговые марки, как Loctite и Teroson, давно являются частью жизни многих предприятий и являются частью производственных процессов. В процессе производства компания является клиентом поставщика для широкого спектра продукции. Компания Henkel предоставляет своим клиентам широкий спектр решений, начиная от простых аналогов керметического покрытия, антикоррозийные покрытия, средства для защиты нижней части кузова, средства для предотвращения сколов лакокрасочного покрытия, универсальные покрытия, средства ухода за кузовом автомобиля и прочие специализированные средства.

Компания Henkel и автоспорт

Компания Henkel существует давно традиция помощи автомобильному спорту, для чего она использует свои торговые марки Loctite и Teroson. Начиная с 2004 года компания Henkel является официальным поставщиком команды Микаэля Мюркёля в гонках формулы-1, производя и обслуживая организаторов, начиная в 1993 году.

Компания Henkel оказывала помощь гощикам в качестве официального поставщика, предлагая широкий выбор продукции Loctite и Teroson, среди которой были клеи, герметики, средства технической обработки, коврики средства, клеи для лент и рваные веревки, средства для защиты от коррозии, средства для защиты от грибка и плесени, что более чем свидетельствует о разнообразии наших средств и услуг.

Продукция компании Henkel предназначена для постоянного использования, что проверено в ходе самых сложных испытаний.

Если требуется информация по ассортименту продукции Loctite. Вы можете позвонить, посетив сайт www.loctite.ru, www.loctite.ru для размещения каталогов, листов технической информации, брошюр или по безопасности, в том же, обращайтесь по применению этих продуктов.

Данные, содержащиеся в этом документе предназначены только для справочной информации. Для получения более подробной информации по выбору и применению продуктов обратитесь в Ваш региональный технический центр Henkel.



ООО «Уманья РЧ»
Подразделение Henkel
в России
117997, Москва, Россия
Космодемьянская ул., 11
Тел.: +7 (495) 745-5588
Факс: +7 (495) 745-5589
www.loctite.ru
zr.loctite@ru.henkel.com

ООО «Уманья Юманья»
Подразделение Henkel
в Украине
01030, Киев, Украина
1, Киев, Украина
Тел.: +38 044 599 96 97
Факс: +38 044 599 96 97
www.loctite.com.ua

© 2010 Henkel AG & Co. KGaA
www.loctite.com

Вся информация, содержащаяся в этом документе, является собственностью Henkel AG & Co. KGaA и/или ее дочерних компаний. Любое использование, копирование, распространение, изменение, публикация или передача в любой форме, включая электронную, без письменного разрешения Henkel AG & Co. KGaA запрещены.

